

Standardi

Analyysi

SS	WERKSTOFF NR	DIN	AISI	C	SI	MN	CR	MO	NI	V	NB	N	FE	W	P MAX	S MAX		
NIUKKASEOSTEISET TERÄKSET																		
2172	1.1133	20Mn5		0.18	0.45	1.3	0.1								0.035	0.035		
2225	1.7218	25CrMo4	4130	0.25	0.5	0.6	1.05	0.20							0.035	0.035		
2244	1.7225	42CrMo4	4140	0.42	0.5	0.7	1.05	0.20							0.035	0.035		
2511			3115	0.15	0.3	0.9	0.8		1.15						0.035	0.050		
2230	1.8159	50CrV4		0.51	0.30	0.85	1.05			0.15					0.035	0.035		
TYÖKALUTERÄKSET																		
2242	1.2344	X 40CrMoV5 1		0.40	1.05	0.40	5.25	1.35		1.00					0.030	0.020		
2260	1.2363	X100CrMoV5 1	A2	1.00	0.25	0.60	5.25	1.10		0.20					0.030	0.020		
PIKATERÄKSET																		
	1.3207	HS 10-4-3-10		1.28	0.30	0.30	4.2	3.55		3.2				9.5	0.030	0.030		Co10.0
RUOSTUMATTOMAT JA HAPONKESTÄVÄT TERÄKSET																		
	1.4308	X 5CrNi19-10	304	0.05	1.0	1.0	19	0.1	9.5						0.040	0.030		
	1.4408			0.05	1.0	1.0	19	2.3	10.5						0.040	0.030		
2343	1.4436		316	0.04	0.80	1.70	18.5	2.7	11.0						0.040	0.030		
2324	1.4460		329	0.04	1.20	1.80	25.0	1.6	5.0						0.040	0.030		
2377	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3		0.02	1.0	1.5	22	3.0	5.5			0.10			0.040	0.030		
	1.4581			0.04	1.0	1.0	19	2.2	10.5		0.5				0.040	0.030		
KOBOLTTIPOHJAISET SEOKSET																		
SAE AMS 5387				1.1	0.5	0.5	29	0.7	1.5					4.5	0.025	0.025	Fe1.5	Co bal.
50- Nb				1.9	1.2	0.2	28	3.7	7		5.5				Cu1.6		Fe3.0	Co bal.